



MADE IN EU

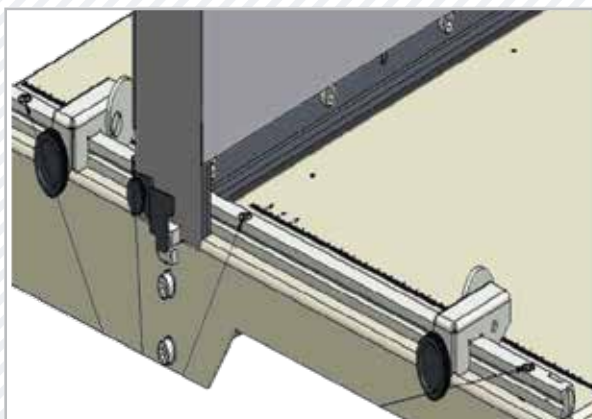
ЛАНГРИ

национален
център за
следпечатни
решения

www.langri.eu

ръчна машина за бигване и перфорация

CYKLOS GPM 320



ЦИКЛОС GPM 320 Ръчна машина за бигване и перфорация

Три дебелини на инструмента за бигване
Широчина на бига 0,8 / 1,1 / 1,5 мм
Плътност на картон за бигване 80-400 гр.м²
Плътност на картон за перфорация 60-250 гр.м²
Удобна за бигването на ламинирани материали
За стартиращ бизнес или поръчки "за вчера"
Надеждна метална конструкция



Бюджетна ръчна машина с 3 различни бига

Чрез предлагането на тази ръчна машина за бигване и перфориране, ние се стремим да отговорим на нуждите на тези компании, при които ръчните тези започват да се увеличават и да предизвикват стрес при тяхното изпълнение. Това е семпла, здрава машина за разнообразно натоварване и използване. Поддръжката ѝ е лесна, като производителят от Чехия, компанията Циклос, ви обещава дълга безпроблемна употреба.

Две важни функции в едно тяло

Тази машина за бигване и перфориране е с работна ширина от 320 мм и е предназначена за довършителна обработка на печатни материали до този размер.

При бигването имате възможност да избирате между цели три дебелени на бига: *CITO 0,8*, *CITO 1,1* и *CITO 1,5* мм съответно за хартии от 80-120 гр./м², от 120-200 гр./м² и 200-400 гр./м². Стъпката между биговете може да се зададе с дистанция между тях от мин. 1 мм. Мин. дължина за бигване на медията от края е 45 мм. Работната дължина на медията за бигване е практически безлимитна, защото листа минава свободно и от двете страни на устройството.

За перфорацията имате възможност да я правите върху хартия с дебелина между 60-250 гр./м² (или 0,2 - 0,4 мм дебелина). Самият нож за перфорация е изработен от ковано желязо и има дълъг живот на употреба, за да сте спокойни от качеството на перфориране, независимо от натоварването върху ножа.

Качество чрез надеждни компоненти

Вграждането на надеждни компоненти стои в основата на всяка качествена машина, затова производителят - чешката компания Syclos е вградил в GPM 320: стабилни закрепващи елементи, висококачествени алуминиеви отливки, както и механични части от качествена стомана. Всичко това е направено, за да се гарантира дълга и натоварена употреба. При Циклос всяка машина, независимо дали е "сложна" от към вградена електроника или "проста" - съдържаща само механични части отговаря на европейските норми за надежност и дълготрайна употреба. Зад всичко това стои над 100-годишен постоянен стремеж за усъвършенстване и качество.

Гъвкавост в перфорацията

При желание предлагаме изработката в рамките на няколко дена на индивидуален нож за перфорация по индивидуален чертеж. С различна стъпка между зъбите и/или височина. Самият нож за перфорация е изработен от ковано желязо и има дълъг живот на употреба, за да сте спокойни от качеството на перфориране, независимо от натоварването върху ножа.

Технически характеристики

Модел машина	за бигване, перфорация
Формат на хартията ¹	широчина SRA4 (320 мм) - дължина без лимит
Скорост на работа ²	ок. 200 - 400 листа A4/час (с единичен биг)
Бигване - препоръчителна плътност ³	80- 400 гр./м ²
Перфорация - препоръчителна плътност ³	60-250 гр./м ²
Задвижване на инструмента	ръчно
Смяна на инструментите	бързо за около 3-5 минути
Широчина на бига "Метален канал" 0,8 мм	за медия с плътност 0,1 - 0,2 мм (80-120 гр./м ²)
Широчина на бига "Метален канал" 1,1 мм	за медия с плътност 0,2 - 0,4 мм (120-200 гр./м ²)
Широчина на бига "Метален канал" 1,5 мм	за медия с плътност 0,4 - 0,5 мм (200-400 гр./м ²)
Стъпка за позициониране на бига ³	регулируема
Управление	свободно
Ел. параметри	няма ел. захранване
Работни габарити на машината	470 x 370 x 360 мм
Габарити на опаковката	370 x 470 x 160 мм
Тежина	нето 10,9 кг. / бруто 12,5 кг

¹ Зависи от типа медия. Плътността може да се влияе от температурата в помещението.

² Времето за изработка зависи от опита на оператора и настройките за работа.

³ Включени са стандартно в окомплектовката.

