

**Paperfox H-500A**  
**Настолна ролкова щанцоваща машина**

**Ръководство за работа**



## Внимание

- а) Машината може да се използва само в затворени помещения (офиси, магазини и др.).
- б) Преди да започнете работа с машината, прочетете цялото ръководство.
- в) За да се избегне риска от нараняване, задължително проверявайте състоянието на машината, ако се работи в близост до деца.

## Параметри

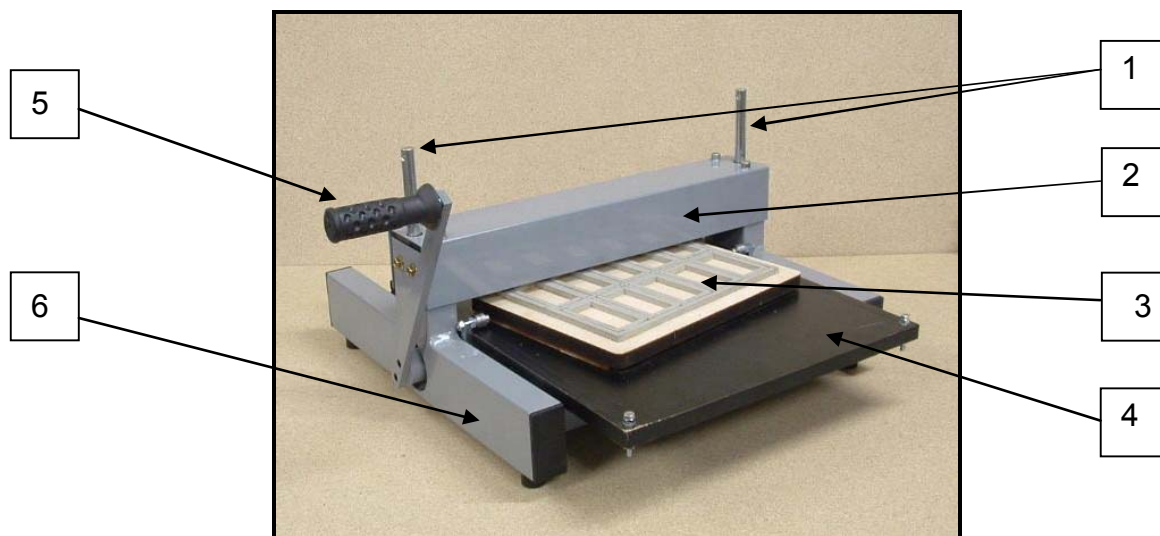
Размери: (Д x Ш x В)	70 x 70 x 28 cm
Тегло:	39.5 kg
Максимална работна широчина:	40 cm
Размер на плота:	45 x70 cm
Разстояние м/у цилиндрите (ролките):	40..90 mm (Настройваемо)
Разстояние м/у плота и горния цилиндър:	20..70 mm (Настройваемо)

## Възможности за щанцоване

Щанцоващата машина Paperfox H-500A е предназначена само за щанцоване на листов материал с определени параметри.

- Може да се изрязват прости форми (напр. единични кръгове или правоъгълници ) от картон до 1000 g/m<sup>2</sup>.
- По-сложни форми (напр. 10 визитни картички) може да се изрязват от хартия или картон до 250 g/m<sup>2</sup>.
- Много сложни форми (напр. пъзел от картон 300 g/m<sup>2</sup> с повече от 60 части) изискват много голям натиск на щанцоване, което не може да се постигне с тази машина.
- Нагънати хартии (велпапе) обикновено лесно се щанцоват с тази машина.
- Много различни материали (пластмасови фолиа, кожа, композитни материали, платове) могат да се щанцоват с тази машина, но всеки трябва индивидуално да се тества дали може да се изреже от машината, или не.

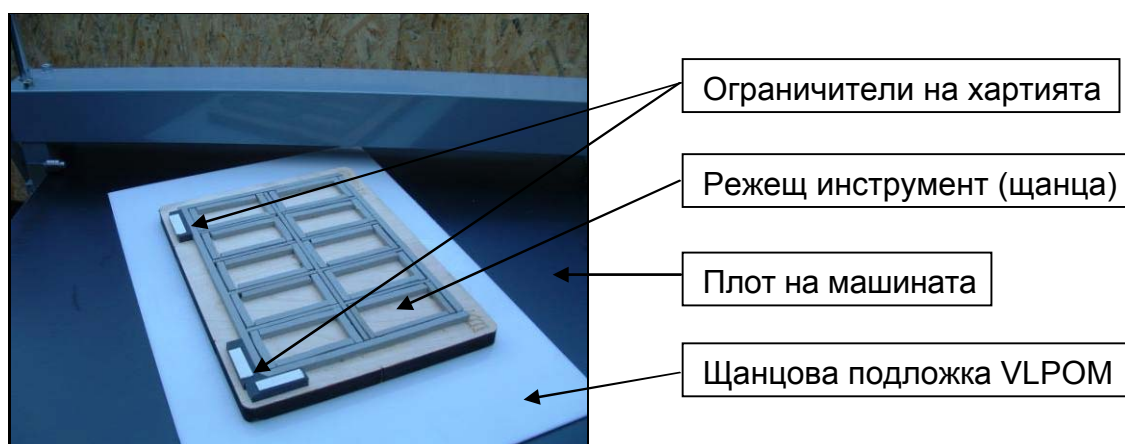
## Части на машината



1. Винтове за настройка на цилиндъра. Височината на горния цилиндър може да се наглася като се въртят тези винтове.
2. Капак на горния цилиндър. Горния цилиндър е под него.
3. Щанца.
4. Плот на машината.
5. Ръкохватка
6. Рамка на машината

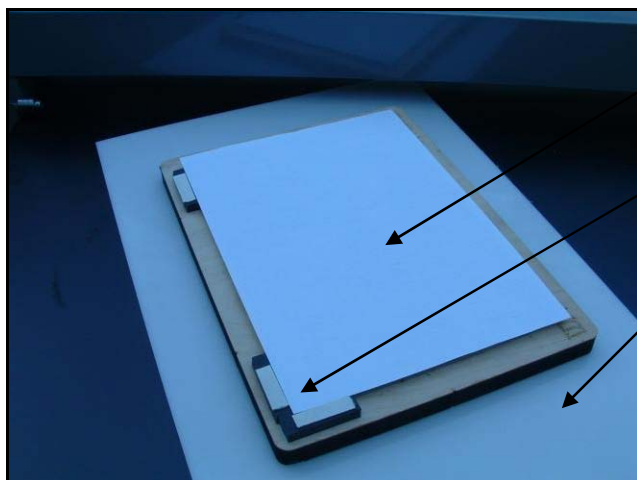
## Използване на щанцоващата машина Paperfox H-500A

Поставете щанцовата подложка VLPOM или друга твърда пластмасова или метална подложка на плота на машината. Поставете щанцата на подложката с режещите ръбове (остриетата) нагоре. Подложката защитава плота на машината от задната страна на режещите ножове на щанцата.



Ако щанцата има успоредни на цилиндъра режещи ръбове, **поставете я под ъгъл върху плота**. По този начин се избягва ненужното усилие (натиск) в машината за отрязване наведнъж с дълъг режещ ръб.

Може да закрепите ограничител на хартията върху щанцата за да се позиционира правилно листа за изрязване. Може да се залепи парче картон за целта (вж. снимката).



Лист хартия

Ограничител на хартията

Пластмасова или метална подложка

Поставете подложката VLPOM върху листа за изрязване.

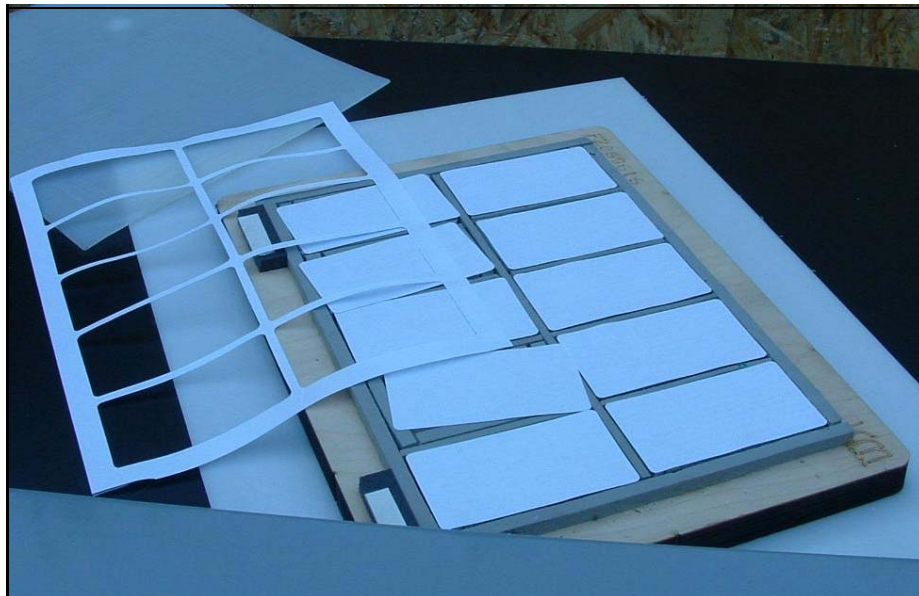


Щанцова подложка

Сега може да настроите оптималната височина на цилиндъра. Повдигнете нагоре цилиндъра чрез настройващите винтове, така че щанцата с подложките да минава под цилиндъра без да го докосва. След това свалете цилиндъра надолу, така че да докосне щанцовата подложка.



Тествайте резултата от щанцоване на малки стъпки като увеличавате постепенно натиска на рязане чрез настройващите винтове, докато се получи перфектно щанцоване.



Може да използвате машината за щанцоване и в двете посоки, но по-добра прецизност се получава ако щанцовате само в една посока.